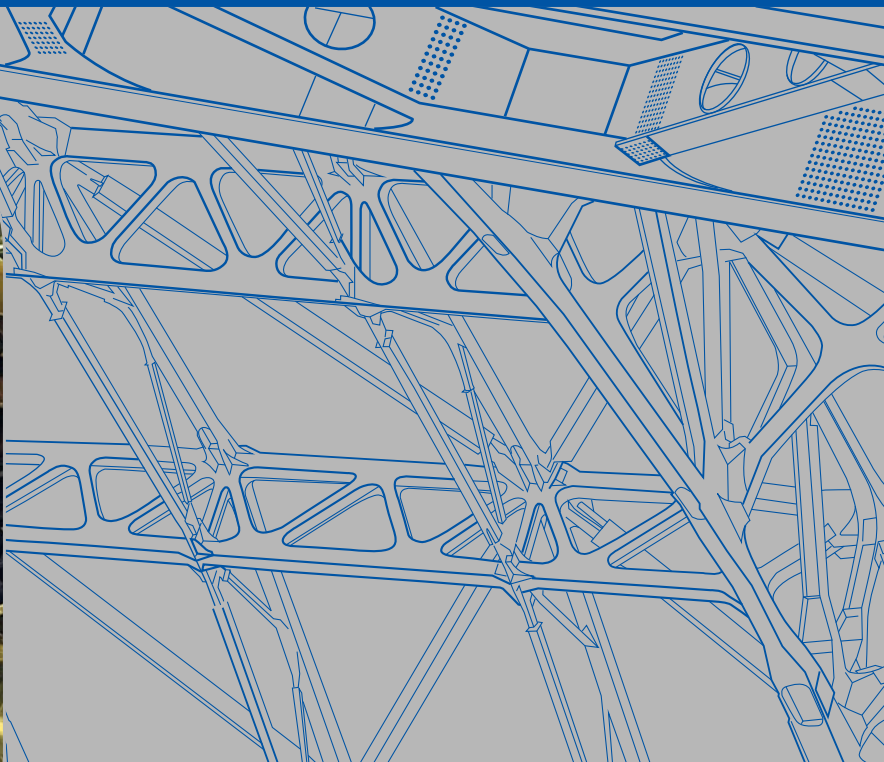


МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО И ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА



ЭНЕРГОМАШ
БЕЛГОРОД



Стадион «Казань Арена», 2012 г. Изготовлено 10 360 тонн металлоконструкций

ЭНЕРГОМАШ

БЕЛГОРОД

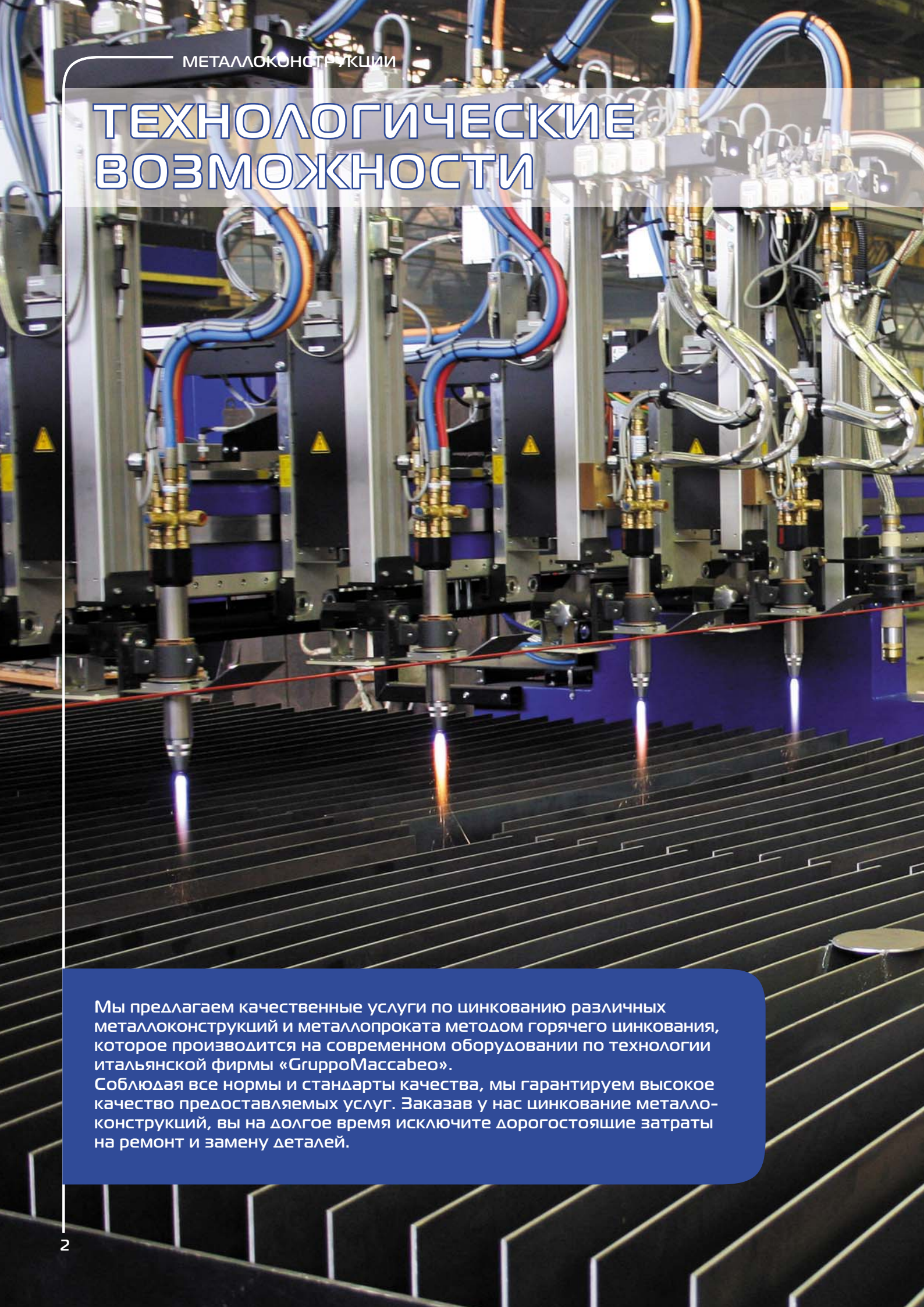
ООО «Белэнергомаш - БЗЭМ» – одно из ведущих предприятий – изготовителей строительных конструкций промышленного и гражданского назначения. Производство металлоконструкций, ранее известное как Белгородский ЗМК, работает с 1973 года и входит в пятерку крупнейших производителей строительных металлоконструкций России. Предприятие предлагает заказчикам весь комплекс работ по изготовлению строительных металлоконструкций, включая разработку документации по индивидуальным заказам, сварку и покраску. Основная продукция:

- металлоконструкции каркасов зданий;
- металлоконструкции мостов, путепроводов, эстакад;
- опоры ЛЭП, антенно-мачтовые сооружения;
- уникальные конструкции из трубы круглого и квадратного сечения;
- нестандартное оборудование.

Производство металлоконструкций ООО «Белэнергомаш – БЗЭМ» это:

- 40-летний опыт работы на строительном рынке металлоконструкций;
- изготовление деталей и заготовок из всех видов металлопроката (листа, профиля, трубы) с высочайшей точностью;
- новейшие достижения в области проектирования зданий и сооружений;
- высококвалифицированная разработка чертежей КМ, КМД в программах 3D;
- осуществление необходимых контрольных сборок;
- защита металлоконструкций любыми лакокрасочными материалами или методом горячего цинкования;
- доставка конструкций, в том числе и негабаритных, автомобильным или железнодорожным транспортом;
- монтаж металлоконструкций на стройплощадке.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ВОЗМОЖНОСТИ

A photograph of an industrial hot-dip galvanizing line. Several robotic arms with torches are positioned over a conveyor belt carrying metal profiles. Bright blue and orange flames from the torches are visible, indicating the heating process. The background shows a complex industrial structure with various pipes and cables.

Мы предлагаем качественные услуги по цинкованию различных металлоконструкций и металлопроката методом горячего цинкования, которое производится на современном оборудовании по технологии итальянской фирмы «Gruppo Massabeo».

Соблюдая все нормы и стандарты качества, мы гарантируем высокое качество предоставляемых услуг. Заказав у нас цинкование металлоконструкций, вы на долгое время исключите дорогостоящие затраты на ремонт и замену деталей.

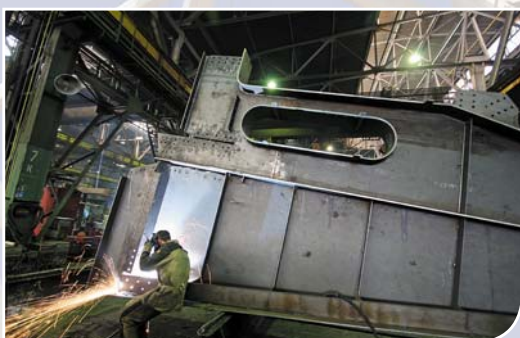


- Две камеры дробеметной очистки листового и профильного металла «Turbotechnika» (Италия) и камера для чистки конструкций «в сборе» перед покраской.
- Оборудование газокислородной и плазменной резки с ЧПУ. Максимальные габариты обрабатываемых деталей: толщина – 200 мм, длина – 14000 мм, ширина – 4000 мм.
- Возможность производить распиловку профиля, сверление, зенкерование, нарезку резьбы в вертикальной и горизонтальной плоскостях, резку газовым резаком, резку и прокол уголка. Высота обрабатываемого профиля от 80 до 1220 мм, длина – 12000 мм.
- Для изготовления деталей из труб диаметром от 50 до 1200 мм и длиной до 12000 мм используются труборезы с возможностью тепловой резки на заданную длину (прямой или косой рез), снятие фаски по торцу, вырезание прорезей и отверстий для стыковки. Трубогибочное оборудование, позволяет гнуть трубы диаметром от 14 до 630 мм.
- Продольно-фрезерное и торце-фрезерное оборудование позволяет снимать фаски, обрабатывать торцы и кромки деталей, а также фрезеровать конструкции «в сборе». Длина обрабатываемых поверхностей до 14 метров.
- Для изготовления двутавровых стержней высотой от 400 до 3000 мм и колонн коробчатого сечения используется порталная установка для сборки и аппараты автоматической сварки под слоем флюса. Имеются станки для правки грибовидности двутавровых профилей. Балки сварного сечения могут также выполняться с перфорированной стенкой.
- Две покрасочно-сушильные камеры фирмы BOSS (Италия) в которых красятся конструкции весом до 40 тонн и длиной до 13 м.
- Линия горячего цинкования. Максимальный размер обрабатываемых конструкций: 12,5 x 1,5 x 2,5 м.



МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



Наши металлоконструкции – это 100% качество от проектирования до монтажа!

Мы предлагаем полный цикл изготовления металлоконструкций из любого сортамента металлопроката, включая разработку чертежей КМ, КМД, качественную подготовку и очистку металлопроката, сварку, сборку, покраску, доставку на объект и монтаж.

Продукция производится согласно требованиям ГОСТ 23118-99 «Конструкции стальные строительные», СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества строительных стальных конструкций», а так же в соответствии с индивидуальными требованиями и пожеланиями заказчика.

Основная номенклатура строительных металлоконструкций:

- металлоконструкции несущего каркаса зданий и сооружений;
- стальные элементы кровельных и стеновых ограждений;
- рекламные щиты;
- стальные каркасы лестниц, косоуры;
- металлоконструкции высотных сооружений (башни сотовой связи);
- металлоконструкции фасадов, козырьков, крыш зданий и сооружений;
- металлоконструкции несущего каркаса куполов;
- металлоконструкции козловых и мостовых кранов;
- нестандартные технологические металлоконструкции, бункера, резервуары;
- дымовые трубы, дымоходы.





Башня «Федерация», г. Москва.
Объем изготовленных металлоконструкций – 6 150 тонн.



Стадион «Зенит-Арена» г. Санкт-Петербург, 2014 г.
Изготовлено 10 000 тонн металлоконструкций.



Международный аэропорт г. Белгород, 2013 г.
Разработка проекта и изготовление металлоконструкций.

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ИЗ ТРУБЫ





Мы предлагаем комплексное проектирование и изготовление пространственных конструкций из трубы круглого и квадратного сечения любой сложности!

Трубчатые металлоконструкции сочетают в себе высокую несущую способность с высокими эстетическими качествами, и это выгодно отличает их от традиционных металлоконструкций. Трубчатые пространственные конструкции ООО «Белэнергомаш – БЗЭМ» позволяют создавать неповторимые строительные и монументальные сооружения.

Мы рекомендуем использование конструкций из трубчатого профиля, как имеющих весомые преимущества по сравнению с конструкциями из обычных профилей:

- малый удельный вес сечения;
- одинаковая устойчивость сечения во всех направлениях;
- равноудаленность материала от центра тяжести сечения;
- равнопрочность сечения во всех направлениях;
- наименьшая площадь окраски конструкций;
- возможность вальцевания в любом направлении за счет равнопрочности сечения;
- простота цинкования конструкций из труб;
- высокая степень типизации элементов;
- широкий выбор типоразмеров круглого сечения;
- эстетичный внешний вид конструкций.



МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

МОСТОВЫЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ



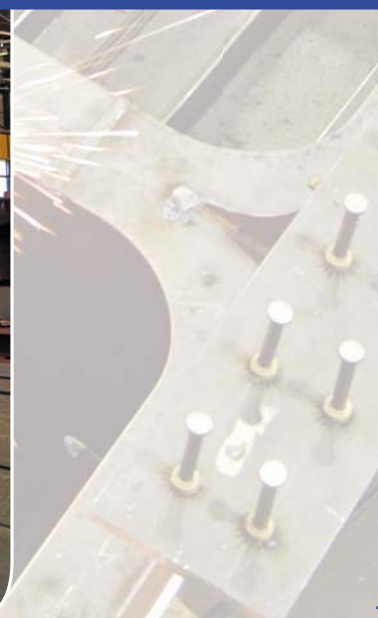


Предприятие имеет богатый опыт в изготовлении металлических мостовых конструкций для автодорожных, железнодорожных, городских, пешеходных мостовых переходов. Изготовление ведется в соответствии с требованиями СТО-ГК «Трансстрой»-012-2007 «Стальные конструкции мостов. Заводское изготовление» (разработчик – Группа компаний «Трансстрой»).

Антикоррозийная защита выполняется по различным схемам в соответствии с СТО 001-2006 «Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания». Перед покраской элементы мостовых конструкций, подвергаются очистке в дробеструйных камерах. На заводе также имеется собственная линия горячего цинкования.

Цеховые пролеты до 36 метров и краны грузоподъемностью до 60 тонн позволяют изготавливать крупногабаритные мостовые блоки, и проводить контрольные сборки.

Конструкции принимает ОТК и независимый мостовой инспектор (на предприятии имеется пост Мостовой инспекции). На продукцию выдается сертификат качества с подписью и штампом Мостовой инспекции.



МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ОПОР ЛЭП



Мы изготавливаем металлоконструкции типовых опор ЛЭП напряжением от 10 до 750 кВ с последующей антикоррозионной защитой методом «горячего цинкования» или/и финишной покраски.

Продукция изготавливается как по унифицированным проектам, так и по индивидуальным проектам «с нуля» в соответствии с пожеланиями заказчика!

В основную номенклатуру входят:

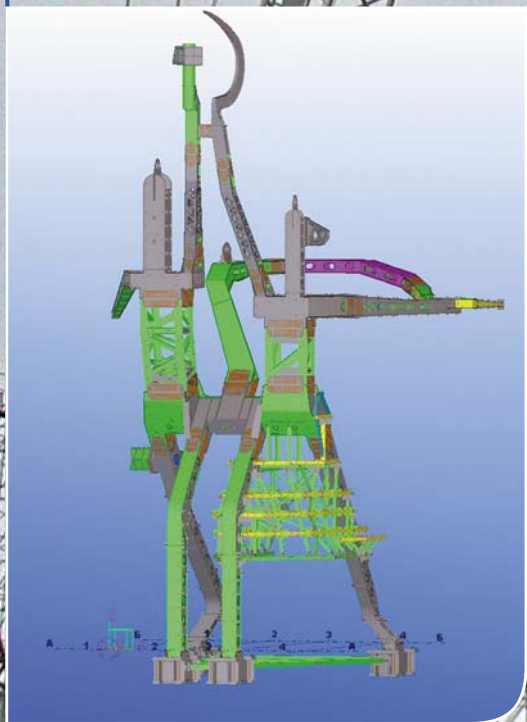
- металлоконструкции решетчатых анкерно-угловых и промежуточных опор для ВЛ 35-750 кВ;
- металлоконструкции переходных и концевых опор для ВЛ 35-500 кВ;
- металлоконструкции трубчатых переходных опор типа АТ;
- металлоконструкции порталов ОРУ 35-750 кВ уголкового и трубчатого сечения;
- металлоконструкции многогранных опор для ВЛ 10 кВ;
- металлоконструкции антенных опор и башен сотовой связи уголкового и трубчатого сечения;
- металлоконструкции фундаментных ростверков.

Металлоконструкции изготавливаются по типовым проектам институтов «Энергосетьпроект», «Сельэнергопроект», «Теплоэлектропроект», а также проектам неунифицированного типа и соответствуют требованиям ГОСТ 23118-99 «Конструкции стальные строительные», СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества строительных стальных конструкций».

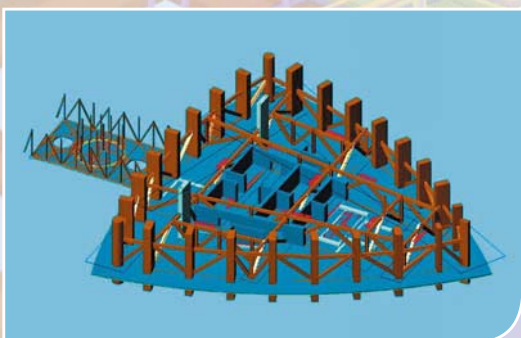
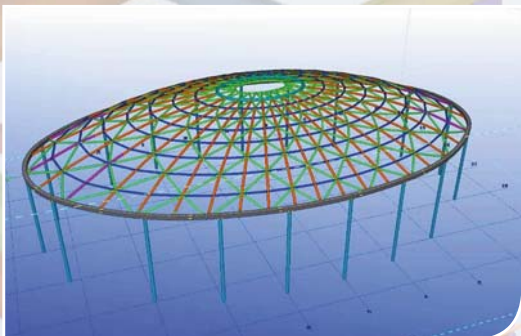
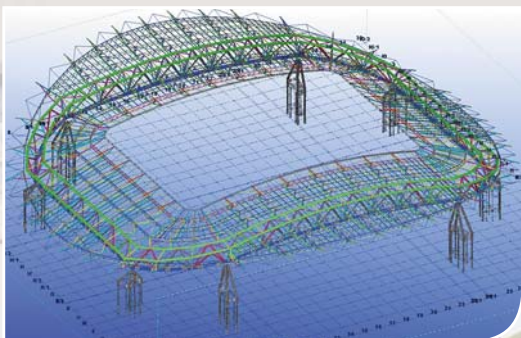
Разработанные чертежи КМД в системе трехмерного моделирования, изготовление отправочных марок на автоматических линиях итальянской фирмы FICER, проектирование и изготовление технологической оснастки, проведение необходимого объема контрольных сборок обеспечивают качество собираемости опор на монтажной площадке. Разработанные поэтапные схемы комплектации металлоконструкций предоставляют удобство в идентификации отправочных марок и ведут к сокращению времени на монтаж.

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

ИНЖИНИРИНГ



Скульптура «Рабочий и колхозница» г. Москва, 2009 г.
Разработка проекта и изготовление
металлоконструкций каркаса.



- Инженерный центр металлоконструкций выполняет чертежи КМД, проекты КМ зданий и сооружений I и II степени сложности.
- При проектировании пространственных конструкций используются САД-системы высшего уровня 3D-моделирования Tekla Structures, Unigraphics NX4.
- Проектная группа металлоконструкций имеет собственные разработки, касающиеся узлов соединения трубчатых конструкций.



КАЧЕСТВО

Залог качества нашей продукции – широкий спектр видов контроля сырья, промежуточной и готовой продукции, средств измерения, строгое соответствие стандартам и полная нормативно-документальная база.

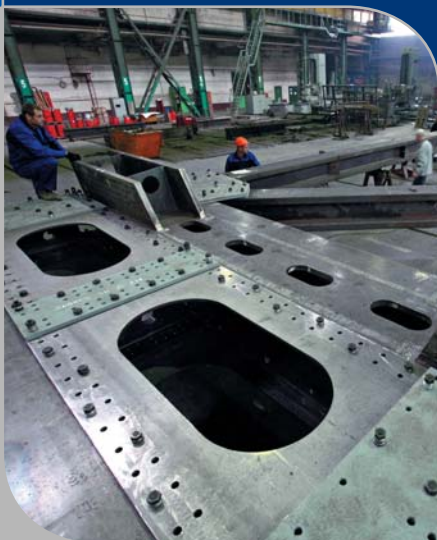


Весь производственный цикл находится под контролем системы менеджмента качества и сертифицирован в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2008, что подтверждено органом по сертификации TUV SUD Management Service GmbH.

Собственная Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ), оснащенная по последнему слову техники, аккредитована на техническую компетентность Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии. Имеется Свидетельство об аттестации, выданное ОАО НПО «ЦНИИТМАШ», об удовлетворении требованиям Системы неразрушающего контроля. Также имеются выданные ФГУП «ВНИИМС» Аттестаты аккредитации на техническую компетентность в осуществлении метрологического надзора за организацией и выполнением работ по обеспечению единства измерений, на право проведения калибровочных работ.

Применительно к выпускаемой продукции имеются лицензии, разрешения на применение и сертификаты соответствия.





ООО «БЕЛЭНЕРГОМАШ - БЗЭМ»
308017, Россия, г. Белгород, ул. Волчанская, 165
телефон (4722) 21-10-21
факс (4722) 21-10-50
e-mail: zmk@energomash.ru

www.energomash.ru

2015 год